

Die hygienischsten Froster der Welt

+ CF MultiPass™ - Froster

- +hygiene
- +innovation
- +partnerschaften
- +effizienz
- +service
- +qualität

WER SIND WIR

Über FPS

FPS Food Process Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Geräten zum Gefrieren und Kühlen von Lebensmitteln. Wir bieten innovative Systeme, die höchste Effizienz gewährleisten und die strengsten hygienischen Anforderungen erfüllen. Diese Merkmale garantieren höchste Lebensmittelqualität, niedrigere Gesamtbetriebskosten und maximalen Gewinn



15+
Standorte Weltweit



650+
Mitarbeiter



450+
Installationen



CF MultiPass™-Froster

Die Froster und Kühlgeräte der Serie CF (Continuous Flow) MultiPass™ sind innovativ gestaltet und ermöglichen ein automatisiertes First-in/First-out-Kühlen oder -Gefrieren von Schalen- und Kartonverpackungen. Dank der einzigartigen Konstruktion können die Verarbeiter große Mengen verpackter Produkte schnell und effizient mit minimalem Arbeitsaufwand bewältigen. CF MultiPass™-Geräte verbessern den Durchsatz, die Produktqualität und die Haltbarkeit und senken gleichzeitig die Kosten für Produkthandhabung, Platz und Energie. Dadurch ergeben sich die niedrigsten Gesamtbetriebskosten und eine sehr kurze Amortisationszeit.

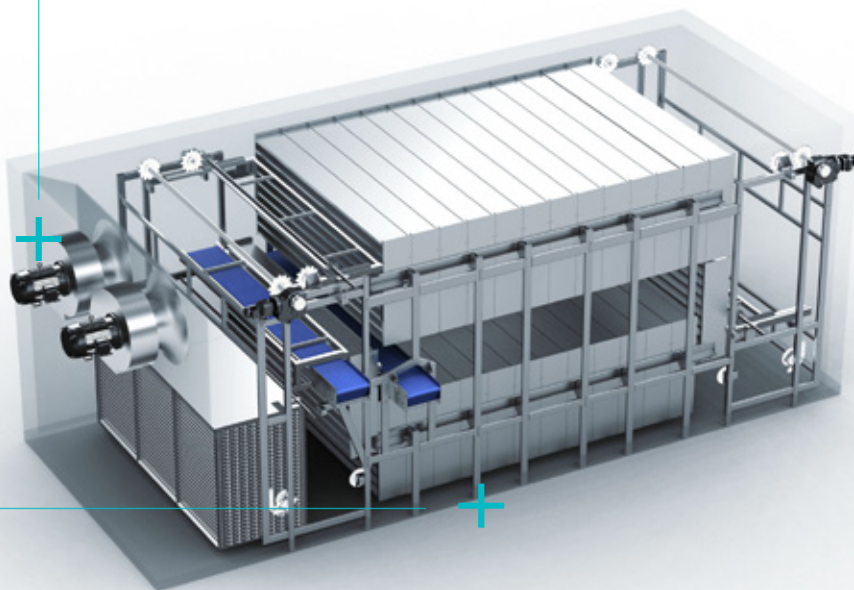
Wir arbeiten eng mit dem Endverbraucher zusammen, um jedes CF MultiPass-Gerät so zu entwickeln und zu fertigen, dass es am besten für die jeweilige Anwendung und die individuellen Kundenanforderungen geeignet ist.

+ Robustes design

Der CF MultiPass™ wurde unter Verwendung modernster Technologie und hochwertigster Materialien entwickelt, ist wartungsarm und benutzerfreundlich und bietet maximale Betriebszeit sowie geringe Betriebs- und Wartungskosten.

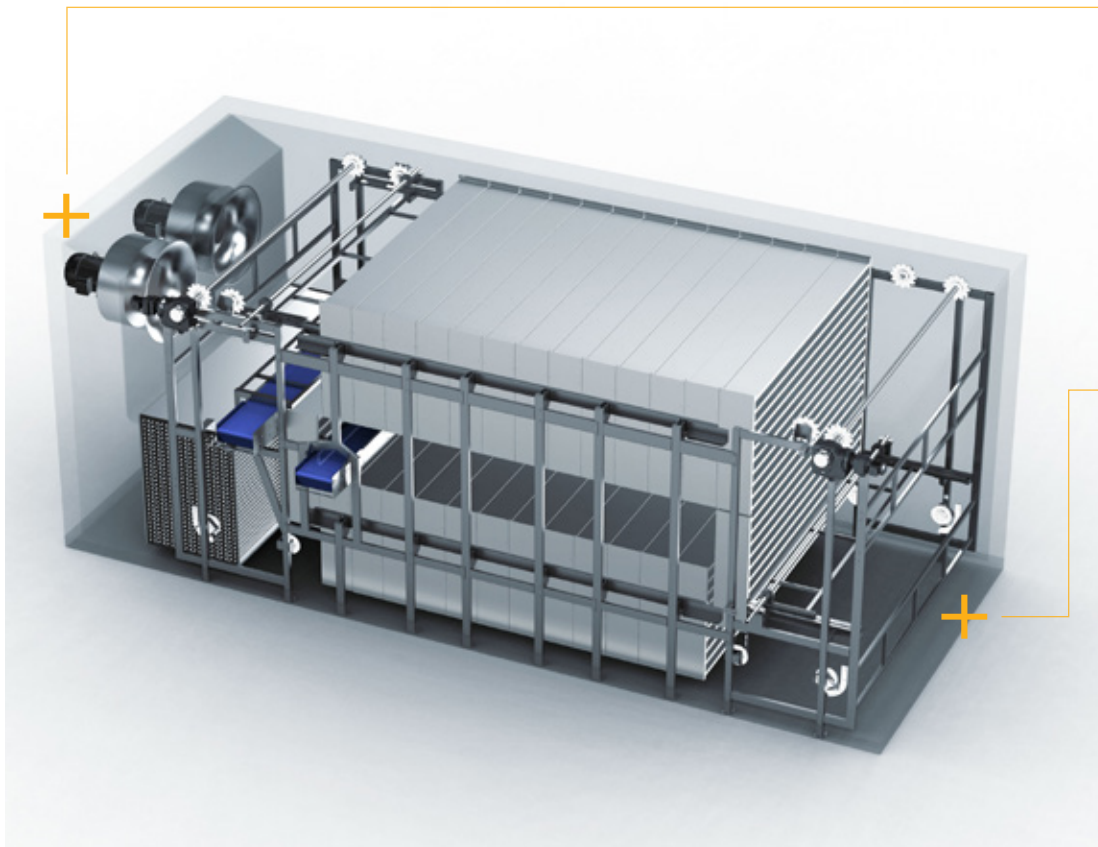
+ IntelliSolutions-Bedienfeld

Die SPS-basierten Touchscreen-Steuerungen sind benutzerfreundlich mit anpassbaren Zugriffsebenen und Rezepturprogrammierung. Dank einer Vielzahl von Diagnose- und Datenprotokollierungstools können Probleme schnell erkannt und behoben werden. Mit dem mitgelieferten eWONModul kann FPS rund um die Uhr technischen Fernsupport leisten.



AUSSENBEREICH

Die Bedeutung des Hygienesdesigns hat uns dazu gebracht, kreativer zu denken. Das speziell entwickelte, geschweißte Wand- und Bodensystem verfügt über eine integrierte Stützstruktur, die es ermöglicht, Motoren und Getriebe an der Außenseite des Gehäuses zu montieren. So werden die Komponenten nicht nur vor der rauen Umgebung im Inneren geschützt, was ihre Lebensdauer verlängert, sondern es entfallen auch viele zusätzliche Komponenten wie Kabelkanäle und Verteilerkästen, was die Reinigungsfreundlichkeit erheblich verbessert. Dieses revolutionäre Design reduziert die Gesamtbetriebskosten, indem es die Verfügbarkeit maximiert und gleichzeitig die Wartungs- und Energiekosten senkt.



+ Bewegliche Komponenten

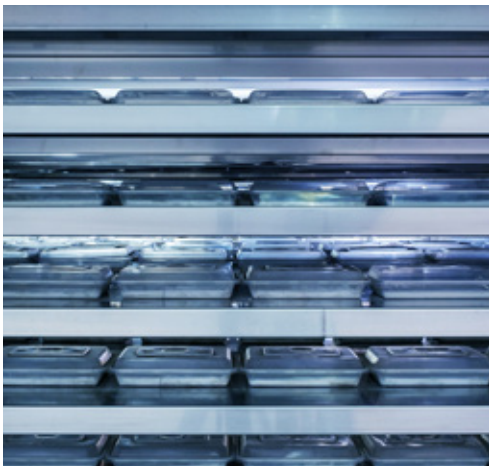
Die Komponenten im Inneren des CF sind für einen reibungslosen Transport der Produkte ausgelegt. Dadurch werden Produktfehlstellungen, Erschütterungen und Vibrationen minimiert, die Qualität verbessert und Schäden reduziert. Mit allen Konstruktionsoptionen aus Edelstahl, einschließlich Rollenketten, Lagern, Tragkonstruktion und Produktablagen, kann der CF die strengsten Hygieneanforderungen erfüllen.

+ Wartungsfreundlich

Das vereinfachte Design mit weniger Komponenten reduziert die Gesamtwartung und trägt dazu bei, die niedrigsten Gesamtbetriebskosten in der Branche zu erzielen.

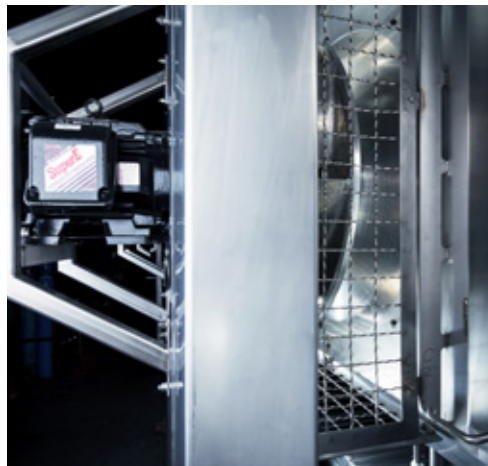
INNENBEREICH

Die Innenausstattung des CF kann nach den Wünschen des Kunden gestaltet werden. Durch die Verwendung eines optionalen integrierten Gehäuses und Bodens stellt die nahtlose Edelstahlkonstruktion sicher, dass der CF die extremsten hygienischen Anforderungen erfüllt.



Multipass-Luftstrom

Mit echtem Gegenstrom und horizontalem Luftstrom maximieren wir die Effizienz beim Gefrieren des Produkts und sorgen für eine möglichst gleichmäßige Temperatur. Minimale Beschränkungen des Luftstroms erhöhen die Konstanz und verbrauchen weniger Energie.



Außen montierte ventilatormotoren

Mit externen, direkt gekoppelten Ventilatormotoren entfallen die ständige Wartung und die hygienischen Bedenken, die mit internen elektrischen Komponenten verbunden sind. Wir verwenden Zentrifugalventilatoren, die einen hohen statischen Druck erzeugen, um eine effektive Luftbewegung im gesamten Produktbereich zu gewährleisten.



Kontinuierlicher Durchfluss

Der CF hält die Luftzwischenräume zwischen den Verpackungen aufrecht und sorgt für eine gleichmäßige Luftverteilung und Wärmeabfuhr im Gerät. Dadurch werden die Haltezeit und die Temperaturschwankungen zwischen den Produkten minimiert. Der Wegfall von Ein- und Ausfuhrbändern maximiert zudem die Produktivität der Anlage und erhöht die Kapazität.



Aufzugsdesign

Der Aufzug ist servogesteuert und ermöglicht eine exakte Indexierung der Träger für eine nahtlose Übergabe der Produkte auf die Trägerregale und wieder zurück. Die Ingenieure legen bei der Auswahl der Aufzugsmaterialien und -komponenten besondere Sorgfalt an den Tag, um sicherzustellen, dass sie in der rauen Umgebung eine lange Lebensdauer haben.



Steuerung

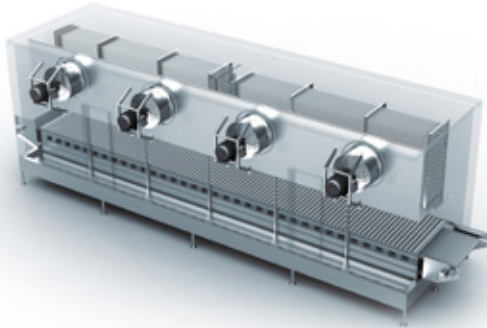
Das ausgeklügelte, über viele Jahre verfeinerte Bedienprogramm ermöglicht den Betrieb des CF Multi-Pass™ durch eine einzige Person. Präzise Antriebsbewegungen und Positionierungen werden durch ein System von Servomotoren vorgenommen. SPS-basierte Betriebssysteme mit benutzerfreundlichen Displays gewährleisten eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit. Die Berichterstattungssysteme können auf die Anforderungen jedes Kunden zugeschnitten werden.



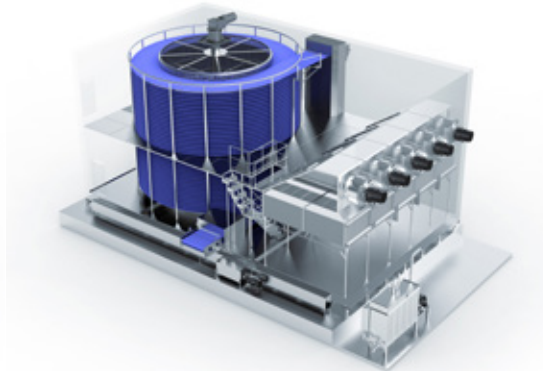
Träger/Regale

Die Träger und Regale sind speziell für jede Anwendung konzipiert. Die Übergabepunkte sind so konzipiert, dass ein nahtloser Übergang vom Tragwerk zu den Primär- und Übergabeaufzügen gewährleistet ist. Dadurch werden schädliche Stoßbelastungen für die Aufzugsketten und das Antriebssystem vermieden und die Bewegung der Produkte auf den Trägerregalen wird minimiert.

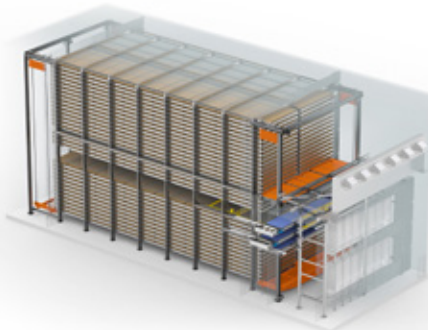
Erkunden sie unsere produkte



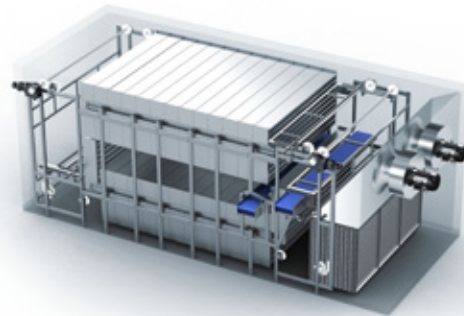
+ Impingement-Froster



+ Spiralfroster



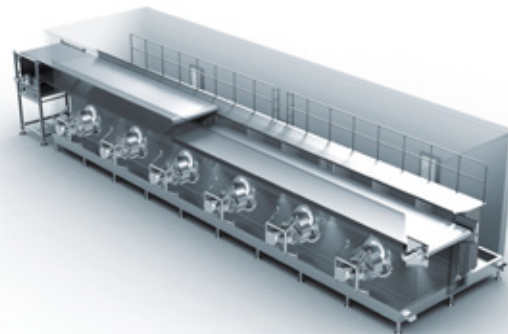
+ VRM-Froster



+ CF MultiPass™-Froster



+ Spiral Immersion System (SIS)™

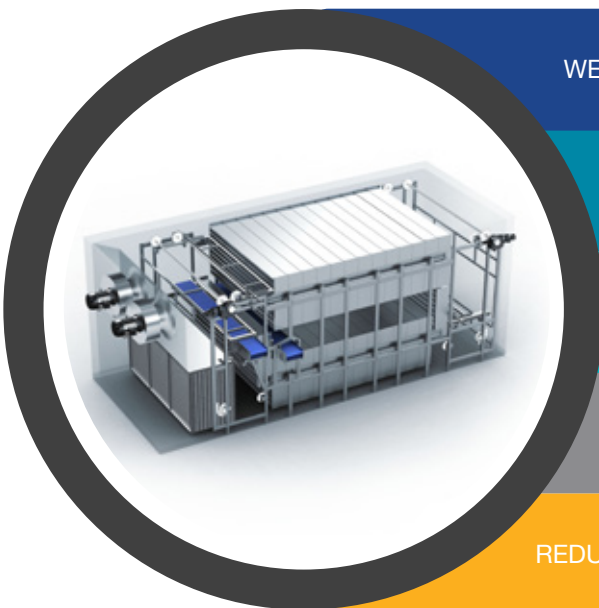


+ IQF-Froster



Die wichtigsten vorteile des CF MultiPass™-Froster

FPS hat sich vom ersten Tag an ein Ziel gesetzt: Mit kreativem Design und innovativen Lösungen neue Standards für hygienische Spiralfroster setzen. FPS setzt neue Maßstäbe.



WENIGER ARBEITSAUFWAND + MATERIALTRANSPORT

SCHNELLERES + GLEICHMÄSSIGES EINFRIEREN/ABKÜHLEN

HÖHERE PRODUKTAUSBEUTE

REDUZIERTER VERPACKUNGSKOSTEN

REDUZIERTER ENERGIEKOSTEN

DIE HYGIENISCHSTEN END-TO-END-LÖSUNGEN DER WELT

FPS FOOD
PROCESS
SOLUTIONS

+ **CMP**

END-TO-END-LÖSUNGEN

Wir bieten Lösungen aus einer Hand, die alle Anforderungen unserer Kunden erfüllen. CMP und FPS liefern erstklassige, schlüsselfertige Anlagen zum Gefrieren und Kühlen von Lebensmitteln sowie umfassende End-to-End-Lösungen, die sicherstellen, dass die Produkte unserer Kunden bei allen Schritten des Produktionsprozesses begleitet werden. Darüber hinaus bieten unsere Experten für Prozesslinien gerne Unterstützung bei der Auslegung und geben Empfehlungen zur passenden Ausrüstung für das gesamte End-to-End-System.

Unsere End-to-End-Lösungen sind so konzipiert, dass sie das Produkt ausrichten und platzieren und gleichzeitig die Produktionsrate aufrechterhalten. Alle Komponenten werden nahtlos in die Prozesslinie integriert. Hierbei kommen innovatives hygienisches Design, integrierte Steuerungen und Präzisionsfertigung mit einem maßgeschneiderten technischen Ansatz zur Erfüllung der Anforderungen unserer Kunden zum Einsatz.

Unsere Experten für Prozesslinien bieten gerne Unterstützung bei der Auslegung des gesamten End-to-End-Systems, um die erforderliche Ausrüstung für die Lösungen optimal in die Anlagen unserer Kunden einzubinden.

IQF-TUNNELFROSTER – END-TO-END LÖSUNGEN

Die Beschickungslösungen für IQF-Tunnelfroster sind darauf ausgelegt, die Effizienz des Tunnels zu maximieren und die Produktqualität zu erhöhen. Das patentierte FRS-Entwässerungssystem entfernt das Wasser von der Oberfläche des Produkts und verbessert so die Tunnelkapazität. Das Verglasungssystem am Ausgang des Frosters bietet eine präzise Kontrolle der prozentualen Glasuraufnahme.

Wir können die Steuerungen aller End-to-End-Lösungen, einschließlich des IQF-Tunnels, nahtlos in ein und dieselbe Schalttafel integrieren und so eine integrierte Systemleistung bieten. Alle Lösungen sind nach hygienischen Gesichtspunkten konzipiert und umfassen Behälterkipper, Sanitärörderer, Ozonwaschörderer, FRS Flüssigkeitsentfernungssysteme, Schräglaufaufrüttler, Verglasungsförderer, Vibrationsortiersysteme und Sanitär-schrägförderer zum Waagendeck.



- + schnelle reaktion
- + großes ersatzteillager
- + qualifiziertes personal
- + zahlungsmöglichkeiten

FLEXIBLE ZAHLUNGSMÖGLICHKEITEN

In-house Expertise, beiderseitige Vorteile

In Anbetracht des hohen Investitionsbedarfs kann FPS Sie dabei unterstützen, bevorzugte Zahlungsmöglichkeiten wie Standard-Fortschrittszahlung, langfristige Anlagenfinanzierung und Leasing, unwiderrufliche Akkreditive und LC-Diskontierung zu ermöglichen. Dieser einzigartige Rundumservice bietet Kunden die Möglichkeit, verschiedene Zahlungsmöglichkeiten zu nutzen, die ihren finanziellen Vorstellungen am besten entsprechen – und so die niedrigsten Gesamtbetriebskosten zu gewährleisten. Das ist das FPS-Versprechen.

Globale Ersatzteil- und Servicezentren

Egal was Sie brauchen, wir haben die Lösung für Sie

Aus Erfahrung wissen Sie, wie wichtig ein effizienter und reaktionsschneller Service ist – FPS ist stets für Sie da. Über unsere 24-Stunden-Support-Hotline haben Sie direkten Kontakt mit einem echten Techniker, nicht nur mit einem Anrufbeantworter. Mit dem branchenweit größten Team für Gefrier- und Kühlanlagen sowie dem größten Ersatzteillager kann der FPS-Support Sie dabei unterstützen, Ihre Anlage mit minimaler Ausfallzeit wieder in Betrieb zu nehmen.



+ Partnerschaften

Mit Partnerschaften und Zusammenarbeit schaffen wir Erfolg

“Wir sind überzeugt, dass wir durch Zusammenarbeit Wert schaffen. Wenn Sie eine Partnerschaft mit uns eingehen, werden Sie Teil unserer Familie. Gemeinsam setzen wir neue Maßstäbe.”

***Jeffrey Chang, President
FPS Food Process Solutions***

FPS UNTERNEHMENSZENTRALE

HAUPTBÜRO

FPS Food Process Solutions Corp

Suite 110, 13911 Wireless Way
Richmond, BC V6V 3B9
Canada

AUSVERKAUF + FERTIGUNG

18388 McCartney Way
Richmond, BC V6W 0A1
Canada

T: +1 604 232 4145
F: +1 604 232 4154
E: sales@fpscorp.ca

FPS GLOBALE STANDORTE

USA HAUPTBÜRO

FPS Food Process Solutions (USA) Inc.

2600 Nodular Dr.
Saginaw, MI 48601, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

USA Teile- und Servicezentrum

FPS Food Process Solutions (USA) Inc.

7482 Dixie Hwy
Bridgeport, MI 48722, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

EUROPA

FPS Food Process Solutions Europe B.V.

Stanleyweg 12
4462 GN Goes
The Netherlands

T: +31 113 288 800
E: sales@fpseurope.eu

LATEINAMERIKA

FPS Brasil Industria E Comercio De Equipamentos Ltda

Avenida 9 de Julho, 3405, Sala 706
Jardim Paulista, Jundiaí, São Paulo
13208-056, Brazil

T: +55 11 2448 4974
E: sales@fpscorp.com.br

FPS Food Process Solutions (Mexico) Ltd.

Titano #202, Colonia Terrapark 1
Santa Catarina, Nuevo Leon
Mexico 66367

T: +52 81 1022 2992
E: saleslatam@fpscorp.mx

CHINA

FPS Food Process Solutions (Zhongshan) Co., Ltd.

富浦思食品设备（中山）有限公司
No.5 Daxin Road, Southern District,
Zhongshan, Guangdong 528400 China
中国广东省中山市南区大新路5号

T: +86 0760 88920566
E: sales@fpscorp.cn

SÜDOSTASIEN

FPS Food Process Solutions (Thailand) Ltd.

No. 160 Moo 11, Bangplakot Sub-District
Ongkharak District, Nakhon Nayok Province
26120, Thailand

E: sales@fpscorp.co.th

AUSTRALASIEN

FPS Food Process Solutions (NZ) Ltd.

Unit 1, 20 Sylvia Park Road, Mount
Wellington, Auckland 1060 New Zealand

T: +64 9 918 5560
E: sales@fpscorp.co.nz