

Die hygienischsten Froster der Welt

+ IQF-Froster

- + hygiene
- + innovation
- + partnerschaften
- + effizienz
- + service
- + qualität

WER SIND WIR

Über FPS

FPS Food Process Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Geräten zum Gefrieren und Kühlen von Lebensmitteln. Wir bieten innovative Systeme, die höchste Effizienz gewährleisten und die strengsten hygienischen Anforderungen erfüllen. Diese Merkmale garantieren höchste Lebensmittelqualität, niedrigere Gesamtbetriebskosten und maximalen Gewinn



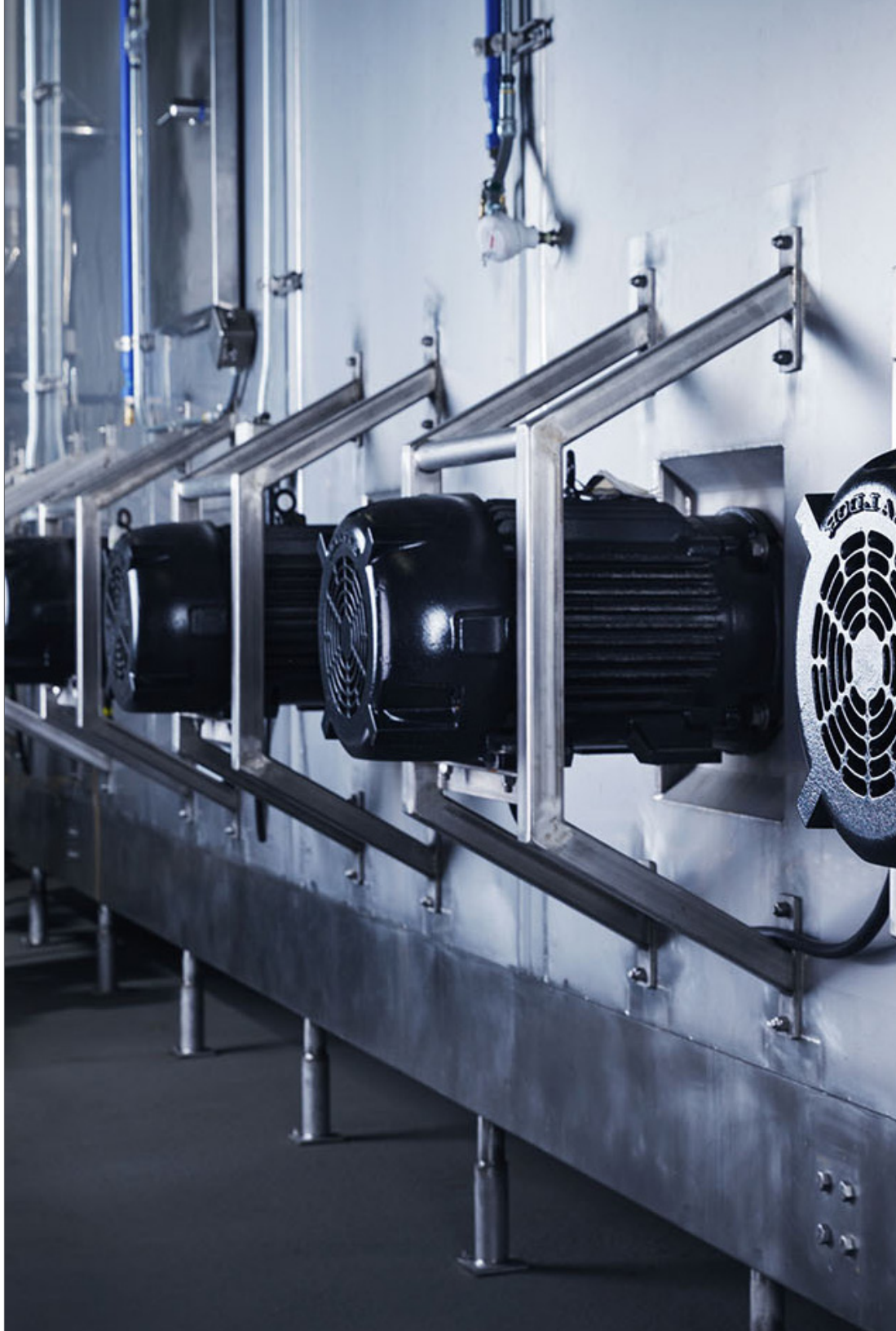
15+
Standorte Weltweit



650+
Mitarbeiter



450+
Installationen



IQF-Tunnel

Das Sortiment der Tunnel für individuelles Schnellgefrieren (Individual Quick Freeze, IQF) umfasst eine Kombination aus pneumatischen und mechanischen Fluidisierungstechniken zur Produkttrennung. Dies gewährleistet ein schonendes Einfrieren für eine Vielzahl von Lebensmitteln. Für spezielle Anwendungen bieten wir eine Lösung mit perforierten Intralox-Acetal-Bändern an, die selbst für die schwierigsten Produkte eine verbesserte IQF-Leistung gewährleistet. Die Kombination aus den IQF-Technologien und den Grundlagen des Hygienedesigns gewährleistet, dass Sie einen leistungsstarken Tunnelfroster mit den höchsten Standards für Lebensmittelsicherheit erhalten.

+ Geschweißtes Edelstahlgehäuse

Unser robustes, vollverschweißtes Gehäuse wird aus schwerem Edelstahl hergestellt und verfügt über eine hochdichte Polyurethanisolierung. Diese Konstruktion eliminiert gefährliche Bakterienherde und vermeidet ständige Inspektionen und regelmäßiges Abdichten der Plattenverbindungen.

Unsere flexiblen Plattenverbindungen haben durchgehende TIG-Schweißnähte um glatte, lebensmittelsichere Oberflächen zu gewährleisten und Ausdehnung sowie Kontraktion bei Temperaturänderungen zu ermöglichen.

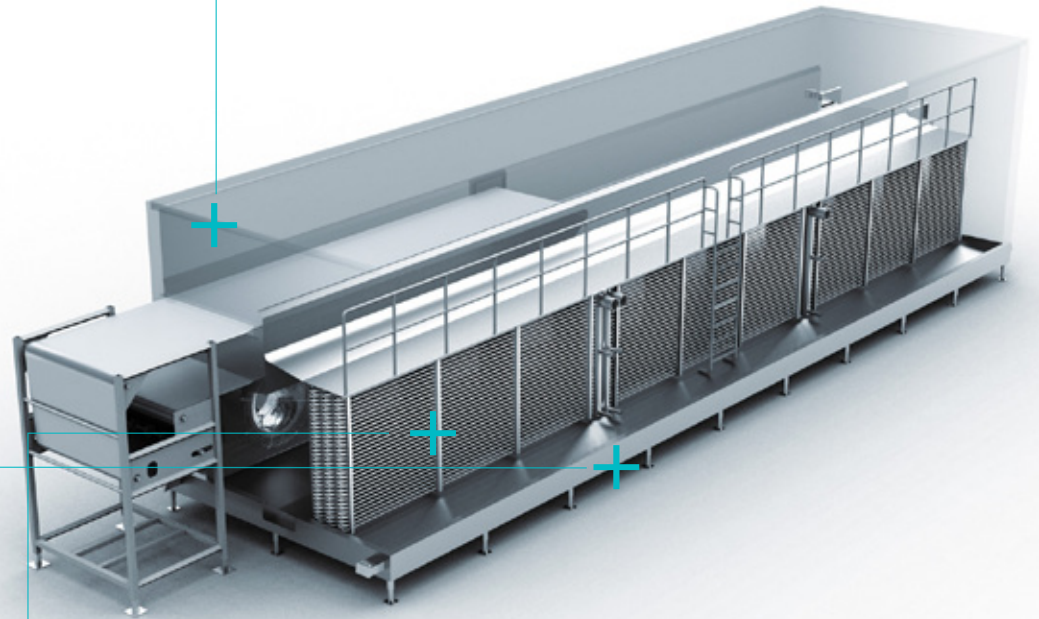


+ SynchroSDTM Abtauen

Das synchronisierte, sequenzielle Heißgasabtausystem gewährleistet einen nahtlosen Betrieb ohne Beeinträchtigung der Gefrierleistung und Produktqualität und sorgt für einen längeren Betrieb ohne Abschaltung. Die präzise Steuerung des Luftstroms sorgt dafür, dass das Produkt immer der gleichen Lufttemperatur und -geschwindigkeit ausgesetzt ist, was eine gleichmäßige Produktion gewährleistet.

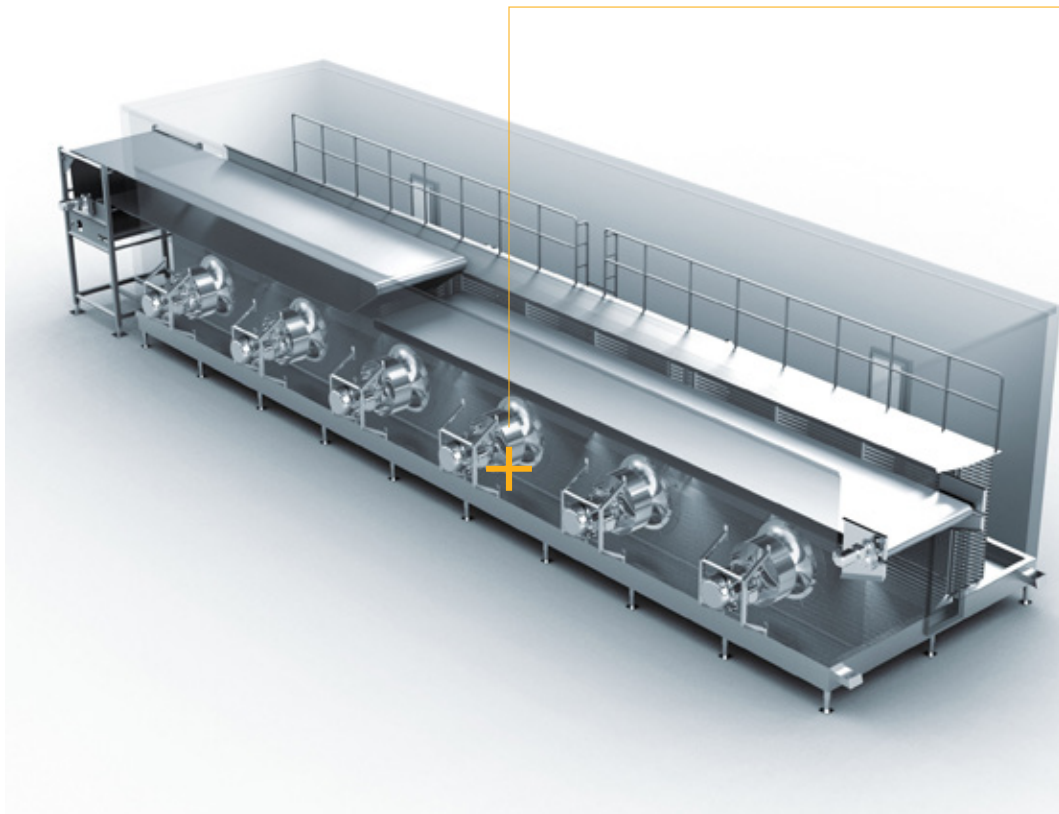
+ Stützfüße Aus Edelstahl

Die Froster können angehoben werden, um den Zugang zur Reinigung und Inspektion unter dem Froster zu ermöglichen. Dank spezieller Teleskopbeine und schwenkbarer Montageplatten kann der Froster an alle vorhandenen Fabrikböden angepasst werden.



AUSSENBEREICH

Die Bedeutung des Hygienesdesigns hat uns dazu gebracht, kreativer zu denken. Das speziell entwickelte, geschweißte Wand- und Bodensystem verfügt über eine integrierte Stützstruktur, die es ermöglicht, Motoren und Getriebe an der Außenseite des Gehäuses zu montieren. So werden die Komponenten nicht nur vor der rauen Umgebung im Inneren geschützt, was ihre Lebensdauer verlängert, sondern es entfallen auch viele zusätzliche Komponenten wie Kabelkanäle und Verteilerkästen, was die Reinigungsfreundlichkeit erheblich verbessert. Dieses revolutionäre Design reduziert die Gesamtbetriebskosten, indem es die Verfügbarkeit maximiert und gleichzeitig die Wartungs- und Energiekosten senkt.



**+ Fortschrittliche Luftstrom
+ Und Umluftventilatoren**

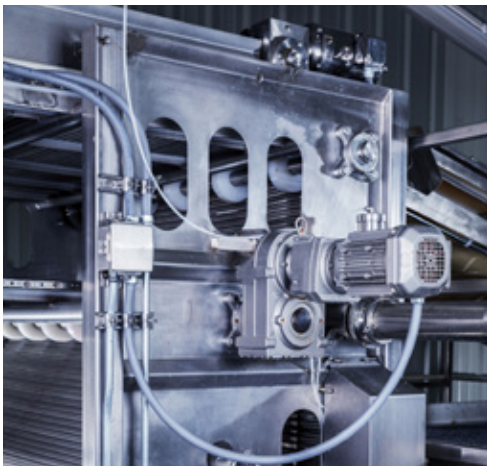
Die einteiligen Radialventilatoren sind für einfache Reinigung und minimale Wartung ausgelegt. Mit Optionen für Aluminium- oder Edelstahlkonstruktionen können wir für verschiedene Stufen der chemischen Behandlung konstruieren. Die mit frequenzgeregelten Antrieben ausgestatteten Hochdruckventilatoren, die sich unterhalb der Produktzone befinden, ermöglichen eine präzise Steuerung der Luftgeschwindigkeit und gewährleisten eine hervorragende Produkttrennung bei minimalem Überblasen und geringem Energieverbrauch. Die mechanische Agitation verbessert den Produktfluss durch den Froster noch weiter.

**+ Rezirkulierendes CIP-System
(Clean-In-Place)**

Unser integriertes CIP-System mit kompaktem Skid ermöglicht eine wiederholbare und konsistente Reinigung des gesamten Gefrierraums mit einem Minimum an Verbrauchsmaterialien, Arbeitskraft und Energie. Das Spülmaschinenkonzept mit Rezirkulation und Pasteurisierung maximiert die Hygiene Ihrer Spiralfroster.

INNENBEREICH

Unser Fokus auf Hygiene zeigt sich in den Details der Montagetechniken von FPS, beispielsweise nahtloses Schweißen, um verschraubte Stützstrukturen zu eliminieren, Vermeiden hohler oder winkelförmiger Elemente, die schwer zu reinigen sind, sowie Anheben der internen Struktur vom Boden, um zu verhindern, dass sich Schmutz darunter verfängt. Wir versuchen zudem, die Gesamtoberfläche und die Komponenten im Inneren der Spiralfroster zu minimieren. Dies schafft einen einfacheren und sichereren Zugang für Wartung und Inspektion und verbessert gleichzeitig den Luftstrom und die Reinigungsleistung. Diese kleinen Details ermöglichen große Einsparungen für unsere Kunden.



Integrierte Einfuhrstation

Enthält eine Dampf- und Wassersprühanlage und ein Hochdrucktrocknungssystem zur Entfernung von Eis und Wasser vom Band während der Produktion. Ein CMP-System zur Entfernung von Flüssigkeiten (Fluid Removal System, FRS) kann integriert werden, um die Produktentwässerung zu erhöhen.



Vollständig geschweißter Boden aus Edelstahl

Unser Wannboden ist mit Polyurethan isoliert und mit einem Gefälle versehen, um einen effizienten Wasserablauf zu gewährleisten und das Ansammeln von Wasser zu verhindern. Eine rutschfeste Oberfläche sorgt für sicheren Zugang ins Innere der Anlage. In die Bodenstruktur sind feste Bolzen zum Anschweißen an die interne Stützstruktur integriert.



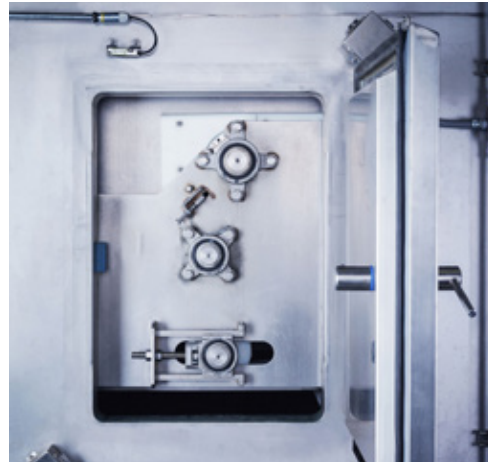
Hochleistungs-Verdampferkühler

Unsere speziell entwickelten Verdampfer werden in einer Reihe von Lamellenmaterialien angeboten, unter anderem Aluminium, Edelstahl oder antimikrobielles Cupronickel. Wir passen die Edelstahlrohre dem gewählten Kältemittel an, gleichwohl ob NH₄, Freon oder CO₂. Variable Lamellenabstände und hochbelastbare Lamellen sorgen für Frostbildung und Haltbarkeit.



Interne Stützstruktur

Die gesamte interne Struktur aus SS304-Edelstahl ist so konzipiert, dass flache horizontale Oberflächen minimiert werden, und verfügt über runde Elemente ohne Hohlräume, um das Ansammeln von Wasser zu verhindern. Die CIP-Rohrleitungen sind als Teil der Stützstruktur integriert, sodass die zu reinigenden Flächen und der Energieaufwand für die Kühlung überschüssigen Materials reduziert werden.



Optimiertes hygienisches Design


Erreicht durch Fokus auf Details. Glatte TIG-Schweißnähte, schräge Oberflächen, minimale Überlappverbindungen und Verschraubungen, bei Bedarf mit Abstandshaltern. Hohlstrukturen werden durch unseren innovativ gestalteten Rahmen vollständig eliminiert. Unnötige Oberflächen und Komponenten im Inneren der Anlage sind eliminiert.



IntelliSolutions-Systemsteuerung

Unsere SPS-basierten Touchscreen-Steuerungen sind mit anpassbaren Zugriffsebenen und Rezepturprogrammierung einfach zu bedienen. Mit verschiedenen Diagnosewerkzeugen und Trendaufzeichnungen sowie unseren Diensten für Fernüberwachung und Fehlerbehebung können Probleme schnell und einfach behoben werden.

Das FPS CIP-System



FPS REZIRKULIERENDES CIP-SYSTEM MIT PASTEURISIERUNG

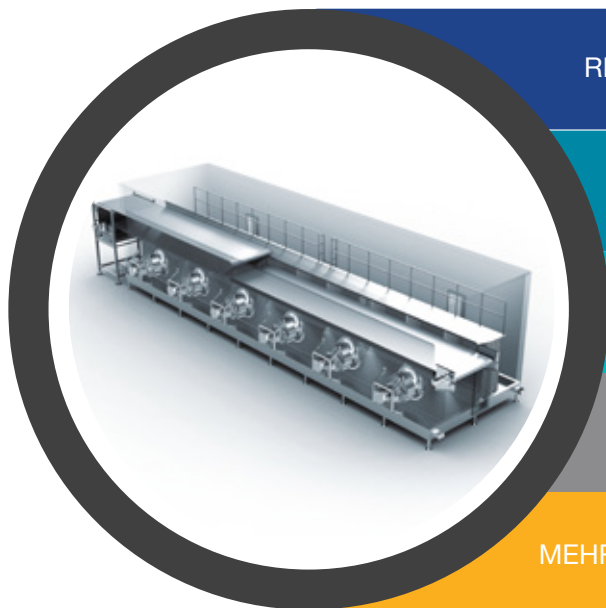
- + Geschirrspüler-Reinigungskonzept
- + Rezirkulation mit Filterung und automatischer Wassererwärmung
- + Mehrere Reinigungszone mit individuellen Schrub- und Einweichzeiten
- + Kompakter Skid mit Filter, Heizung und großer Pumpe
- + Ausgleichswanne mit Grobfilter und Rückförderpumpe
- + Optionale Pasteurisierung des gesamten Spiralfrosters

VORTEILE DES FPS CIP-SYSTEMS

- + Reinigung mit höheren Temperaturen und aggressiveren Chemikalien als bei der manuellen Reinigung
- + Maximaler Effekt des Wassers bei minimalem Verbrauch und Zeitaufwand
- + Reinigung kann ohne Abtauen bei Produktionsende beginnen, was wertvolle Zeit spart
- + Effizienter Einsatz von Energie und Chemikalien reduziert die Kosten
- + Konsistente und wiederholbare Ergebnisse bei minimalem Arbeitsaufwand für noch mehr Sicherheit
- + Vollständige Reinigung und Pasteurisierung des Spiralfrosters stellt sicher, dass keine bakterielle Kontamination der Lebensmittel erfolgt

Die wichtigsten Vorteile des IQF-Frosters

FPS hat sich vom ersten Tag an ein Ziel gesetzt: Mit kreativem Design und innovativen Lösungen neue Standards für hygienische Spiralfroster setzen. FPS setzt neue Maßstäbe.



REDUZIERTER ENERGIEVERBRAUCH

REDUZIERTE WARTUNGSKOSTEN

HÖHERE PRODUKTAUSBEUTE

SCHNELLERE, EFFIZIENTERE REINIGUNG

MEHR HYGIENE = LEBENSMITTELSICHERHEIT

DIE HYGIENISCHSTEN END-TO-END-LÖSUNGEN DER WELT

FPS FOOD
PROCESS
SOLUTIONS



CMP

END-TO-END-LÖSUNGEN

Wir bieten Lösungen aus einer Hand, die alle Anforderungen unserer Kunden erfüllen. CMP und FPS liefern erstklassige, schlüsselfertige Anlagen zum Gefrieren und Kühlen von Lebensmitteln sowie umfassende End-to-End-Lösungen, die sicherstellen, dass die Produkte unserer Kunden bei allen Schritten des Produktionsprozesses begleitet werden. Darüber hinaus bieten unsere Experten für Prozesslinien gerne Unterstützung bei der Auslegung und geben Empfehlungen zur passenden Ausrüstung für das gesamte End-to-End-System.

Unsere End-to-End-Lösungen sind so konzipiert, dass sie das Produkt ausrichten und platzieren und gleichzeitig die Produktionsrate aufrechterhalten. Alle Komponenten werden nahtlos in die Prozesslinie integriert. Hierbei kommen innovatives hygienisches Design, integrierte Steuerungen und Präzisionsfertigung mit einem maßgeschneiderten technischen Ansatz zur Erfüllung der Anforderungen unserer Kunden zum Einsatz.

Unsere Experten für Prozesslinien bieten gerne Unterstützung bei der Auslegung des gesamten End-to-End-Systems, um die erforderliche Ausrüstung für die Lösungen optimal in die Anlagen unserer Kunden einzubinden.

IQF-TUNNELFROSTER – END-TO-END LÖSUNGEN

Die Beschickungslösungen für IQF-Tunnelfroster sind darauf ausgelegt, die Effizienz des Tunnels zu maximieren und die Produktqualität zu erhöhen. Das patentierte FRS-Entwässerungssystem entfernt das Wasser von der Oberfläche des Produkts und verbessert so die Tunnelkapazität. Das Verglasungssystem am Ausgang des Frosters bietet eine präzise Kontrolle der prozentualen Glasuraufnahme.

Wir können die Steuerungen aller End-to-End-Lösungen, einschließlich des IQF-Tunnels, nahtlos in ein und dieselbe Schalttafel integrieren und so eine integrierte Systemleistung bieten. Alle Lösungen sind nach hygienischen Gesichtspunkten konzipiert und umfassen Behälterkipper, Sanitärörderer, Ozonwaschörderer, FRS Flüssigkeitsentfernungssysteme, Schräglauförderer, Verglasungsförderer, Vibrationssortiersysteme und Sanitär-schrägörderer zum Waagendeck.



- + schnelle reaktion
- + großes ersatzteillager
- + qualifiziertes personal
- + zahlungsmöglichkeiten

FLEXIBLE ZAHLUNGSMÖGLICHKEITEN

In-house Expertise, beiderseitige Vorteile

In Anbetracht des hohen Investitionsbedarfs kann FPS Sie dabei unterstützen, bevorzugte Zahlungsmöglichkeiten wie Standard-Fortschrittszahlung, langfristige Anlagenfinanzierung und Leasing, unwiderrufliche Akkreditive und LC-Diskontierung zu ermöglichen. Dieser einzigartige Rundumservice bietet Kunden die Möglichkeit, verschiedene Zahlungsmöglichkeiten zu nutzen, die ihren finanziellen Vorstellungen am besten entsprechen – und so die niedrigsten Gesamtbetriebskosten zu gewährleisten. Das ist das FPS-Versprechen.

Globale Ersatzteil- und Servicezentren

Egal was Sie brauchen, wir haben die Lösung für Sie

Aus Erfahrung wissen Sie, wie wichtig ein effizienter und reaktionsschneller Service ist – FPS ist stets für Sie da. Über unsere 24-Stunden-Support-Hotline haben Sie direkten Kontakt mit einem echten Techniker, nicht nur mit einem Anrufbeantworter. Mit dem branchenweit größten Team für Gefrier- und Kühlanlagen sowie dem größten Ersatzteillager kann der FPS-Support Sie dabei unterstützen, Ihre Anlage mit minimaler Ausfallzeit wieder in Betrieb zu nehmen.



+ Partnerschaften

Mit Partnerschaften und Zusammenarbeit schaffen wir Erfolg

“Wir sind überzeugt, dass wir durch Zusammenarbeit Wert schaffen. Wenn Sie eine Partnerschaft mit uns eingehen, werden Sie Teil unserer Familie. Gemeinsam setzen wir neue Maßstäbe.”

***Jeffrey Chang, Präsident
FPS Food Process Solutions***

FPS UNTERNEHMENSZENTRALE

HAUPTBÜRO

FPS Food Process Solutions Corp

Suite 110, 13911 Wireless Way
Richmond, BC V6V 3B9
Canada

AUSVERKAUF + FERTIGUNG

18388 McCartney Way
Richmond, BC V6W 0A1
Canada

T: +1 604 232 4145
F: +1 604 232 4154
E: sales@fpscorp.ca

FPS GLOBALE STANDORTE

USA HAUPTBÜRO

FPS Food Process Solutions (USA) Inc.

2600 Nodular Dr.
Saginaw, MI 48601, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

USA Teile- und Servicezentrum

FPS Food Process Solutions (USA) Inc.

7482 Dixie Hwy
Bridgeport, MI 48722, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

EUROPA

FPS Food Process Solutions Europe B.V.

Stanleyweg 12
4462 GN Goes
The Netherlands

T: +31 113 288 800
E: sales@fpseurope.eu

LATEINAMERIKA

FPS Brasil Industria E Comercio De Equipamentos Ltda

Avenida 9 de Julho, 3405, Sala 706
Jardim Paulista, Jundiaí, São Paulo
13208-056, Brazil

T: +55 11 2448 4974
E: sales@fpscorp.com.br

FPS Food Process Solutions (Mexico) Ltd.

Titano #202, Colonia Terrapark 1
Santa Catarina, Nuevo Leon
Mexico 66367

T: +52 81 1022 2992
E: saleslatam@fpscorp.mx

CHINA

FPS Food Process Solutions (Zhongshan) Co., Ltd.

富浦思食品设备（中山）有限公司
No.5 Daxin Road, Southern District,
Zhongshan, Guangdong 528400 China
中国广东省中山市南区大新路5号

T: +86 0760 88920566
E: sales@fpscorp.cn

SÜDOSTASIEN

FPS Food Process Solutions (Thailand) Ltd.

No. 160 Moo 11, Bangplakot Sub-District
Ongkharak District, Nakhon Nayok Province
26120, Thailand

E: sales@fpscorp.co.th

AUSTRALASIEN

FPS Food Process Solutions (NZ) Ltd.

Unit 1, 20 Sylvia Park Road, Mount
Wellington, Auckland 1060 New Zealand

T: +64 9 918 5560
E: sales@fpscorp.co.nz