

LOS CONGELADORES MÁS HIGIÉNICOS DEL MUNDO

+ congeladores de impacto

- + higiene
- + innovación
- + asociaciones
- + eficiencia
- + servicio
- + calidad

QUIÉNES SOMOS

Acerca de FPS

FPS Food Process Solutions somos un líder mundial en equipos llave en mano para la congelación y refrigeración de alimentos. Brindamos sistemas innovadores para garantizar las más altas eficiencias y satisfacer las demandas sanitarias más estrictas. Estos factores se transforman en una calidad superior de alimentos, reducen el costo total de propiedad y maximizan las ganancias.



15+

Plantas a nivel global



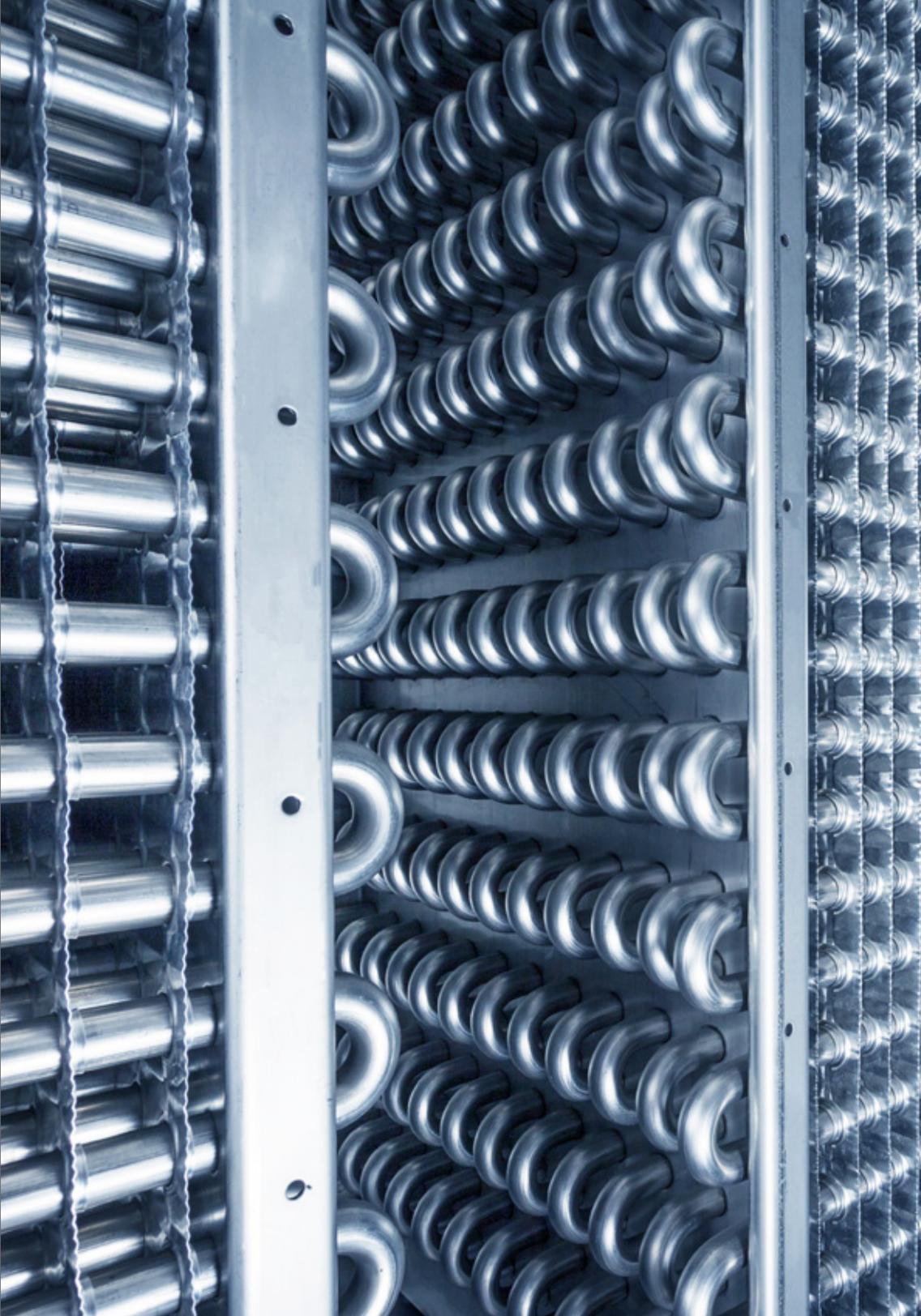
650+

Empleados



450+

Instalaciones



Impacto y Congeladores MultiPass

Nuestros túneles de impacto y de paso múltiple se han desarrollado para una gama de requisitos de enfriamiento y congelación para una amplia variedad de productos especializados para optimizar la eficiencia y el rendimiento del producto. Nuestros túneles de impacto incorporan un sistema de conductos de presión higiénicos para suministrar aire de alta velocidad que enfría y congela rápidamente productos.

Nuestro diseño exclusivo de ranuras de aire garantiza la eficiencia incluso con productos de diferentes geometrías. Múltiples disposiciones de paso de banda/carril, anchos de banda y opciones de malla/superficie, nuestros túneles de impacto y paso múltiple se adaptan a las necesidades de su producción.

+ Carcasa soldada de acero inoxidable

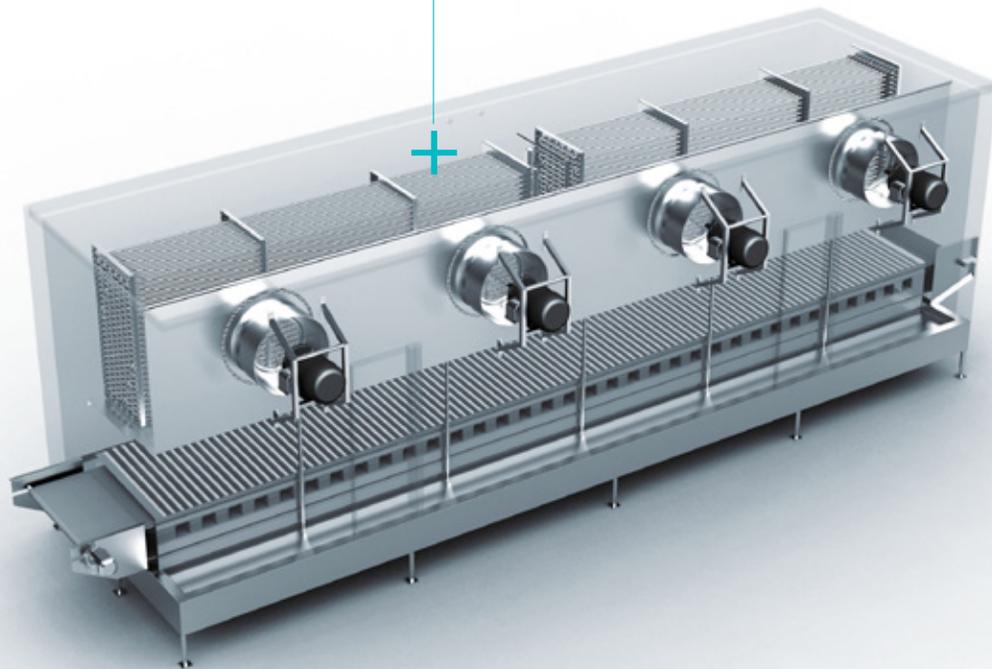
Nuestra carcasa sólida y completamente soldada se fabrica con acero inoxidable de gran espesor y aislamiento de poliuretano de alta densidad. Esta construcción elimina los peligrosos puntos de refugio de bacterias y la tarea continua de inspeccionar y calafatear las juntas de los paneles.

Nuestras juntas de panel flexibles tienen soldaduras TIG continuas para garantizar superficies lisas aptas para alimentos y permitir la expansión y contracción durante los cambios de temperatura.



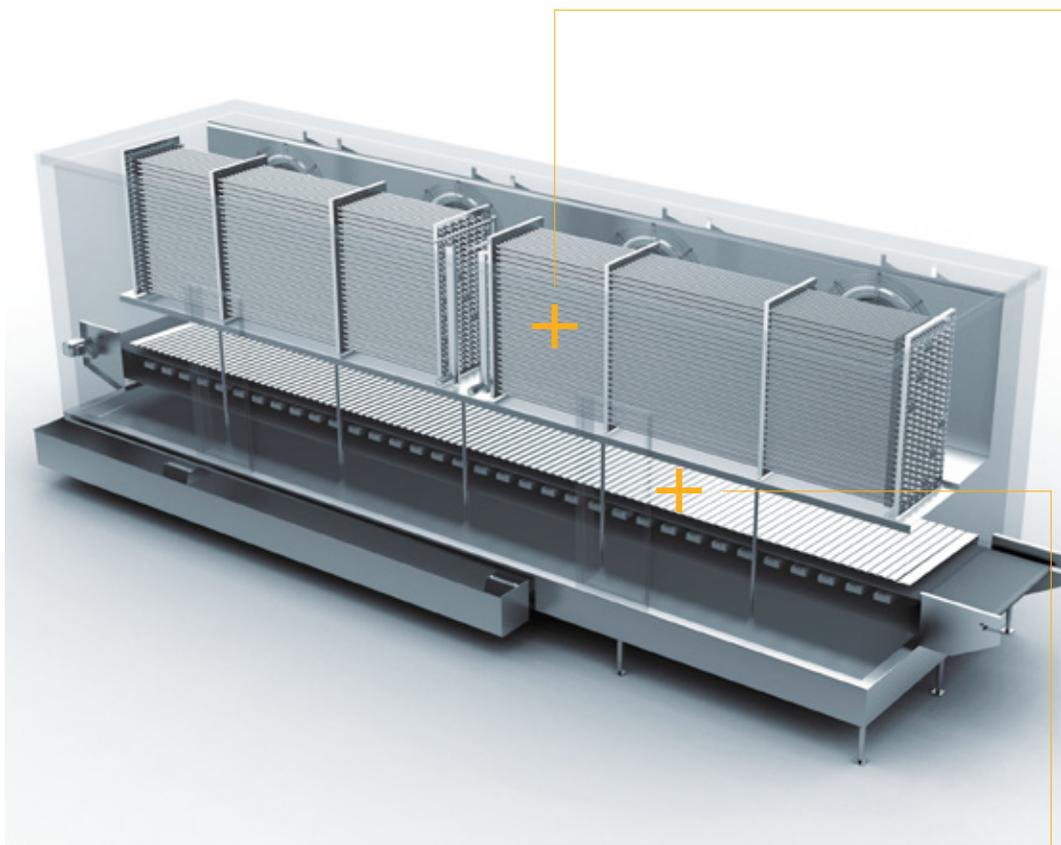
+ Limpieza en el Clean-In-Place (CIP)

Nuestro CIP integrado con plataforma compacta proporciona una limpieza completa del congelador repetible y consistente con mínimos consumibles, mano de obra y energía. El concepto de lavavajillas con recirculación y pasteurización maximiza la higiene del congelador.



EXTERIOR

La importancia del diseño higiénico nos impulsó a pensar de manera innovadora, literalmente. Un sistema de pared y piso especialmente diseñado y soldado incorpora una estructura de soporte incorporada, lo que permite montar los motores y las cajas de engranajes en el exterior del gabinete. Esto no solo protege los componentes del entorno interno hostil, al extender su vida útil, sino que elimina muchos componentes auxiliares, como conductos y cajas de conexiones, lo que mejora en gran medida la capacidad de limpieza. Este diseño revolucionario reduce el costo total de propiedad al mejorar el tiempo de actividad y, al mismo tiempo, reducir los costos de mantenimiento y energía.



INTERIOR

Nuestro enfoque en la higiene puede verse en los detalles de las técnicas de ensamblaje de los FPS, como la soldadura sin costuras para eliminar las estructuras de soporte atornilladas, la extracción de soportes huecos o en forma de ángulo que son difíciles de limpiar y la elevación de la estructura interna del piso para evitar que los desechos queden atrapados debajo de las almohadillas de soporte. También nos esforzamos por minimizar el área de superficie total y los componentes dentro del congelador. Esto crea un acceso más fácil y seguro para el mantenimiento y la inspección mientras mejora el flujo de aire y el rendimiento de la limpieza. Estos pequeños detalles crean grandes ahorros para nuestros clientes.

+ Serpentina del evaporador de alto rendimiento

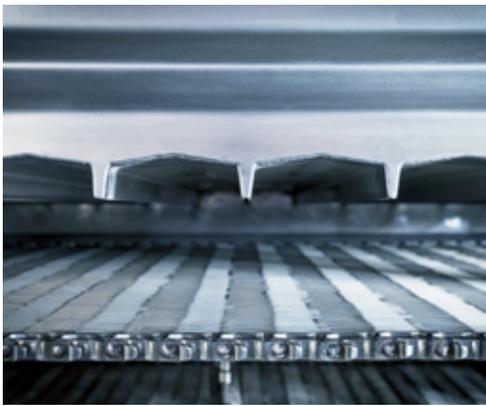
Nuestros evaporadores de diseño personalizado se ofrecen en una gama de materiales de disipación incluyendo el aluminio, el acero inoxidable o el cuproníquel antimicrobiano. Unimos el tubo de acero inoxidable al refrigerante elegido ya sea NH₄, freón o CO₂. La separación variable de disipadores y disipadores de alta resistencia permiten la acumulación de escarcha y durabilidad.

+ Sistema de descongelamiento SynchroSDTM

Para un funcionamiento prolongado, nuestro sistema de descongelamiento secuencial garantiza un funcionamiento sin problemas sin afectar el rendimiento del congelador y la calidad del producto. Con un control preciso del flujo de aire, el producto siempre ve la misma temperatura y velocidad del aire, lo que garantiza la consistencia en toda la producción. La eliminación de las rejillas de bloqueo de bobinas sucias mejora la eficiencia energética y la higiene del equipo.

+ Banda transportadora

Al ofrecer una gama de bandas transportadoras de acero inoxidable a plástico, evaluamos cuidadosamente la aplicación de los productos alimenticios para garantizar que se proporcione la mejor solución.



Diseño de impacto optimizado

Nuestro diseño de ranura de aire funciona como un cuchillo de aire, dirigiendo chorros de aire frío de alta velocidad desde arriba y abajo del producto. El aire de alta velocidad rompe la capa límite de aire en la superficie del producto, lo que permite una eliminación más rápida del calor, lo que resulta en un proceso de congelación rápido. Esto reduce la formación de cristales de hielo, la deshidratación y la pérdida por goteo durante la descongelación.



Motores de ventilador montados externamente

Con motores de ventiladores externos acoplados directamente, eliminamos el mantenimiento constante y las preocupaciones higiénicas de los componentes eléctricos internos. Utilizamos ventiladores de taponés centrífugos para generar una alta presión estática y lograr una congelación por impacto efectiva.



Panel de control de IntelliSolutions

Nuestros controles de pantalla táctil basados en PLC se navegan fácilmente con niveles de acceso personalizables y programación de recetas. Con varias herramientas de diagnóstico y registro de tendencias, los problemas se pueden abordar fácilmente, lo que se puede mejorar con nuestros servicios de supervisión remota y solución de problemas.



Piso de acero inoxidable completamente soldado

Nuestro piso de diseño de bañera está aislado con poliuretano y tiene una forma con pendientes compuestas para un drenaje efectivo y para evitar la acumulación de agua. Una superficie antideslizante proporciona un acceso seguro dentro de la unidad. La estructura del piso integra espárragos sólidos para soldar a la estructura de soporte interna.



Diseño higiénico optimizado

Logrado a través del enfoque en los detalles. Soldadura TIG lisa, superficies inclinadas, juntas de traslape mínimas y empinado, con espaciadores utilizados cuando sea necesario. Las estructuras huecas se eliminan por completo con nuestro marco de diseño innovador. Las superficies y los componentes innecesarios se eliminan del interior del equipo.



Estructura de soporte interno

Con construcción de acero inoxidable SS304, la estructura interna está diseñada para reducir las superficies planas horizontales y utiliza estructuras redondas no huecas para evitar la acumulación de agua. Las tuberías CIP están integradas como parte de la estructura de soporte, lo que reduce las superficies que requieren limpieza y energía para enfriar el exceso de material.

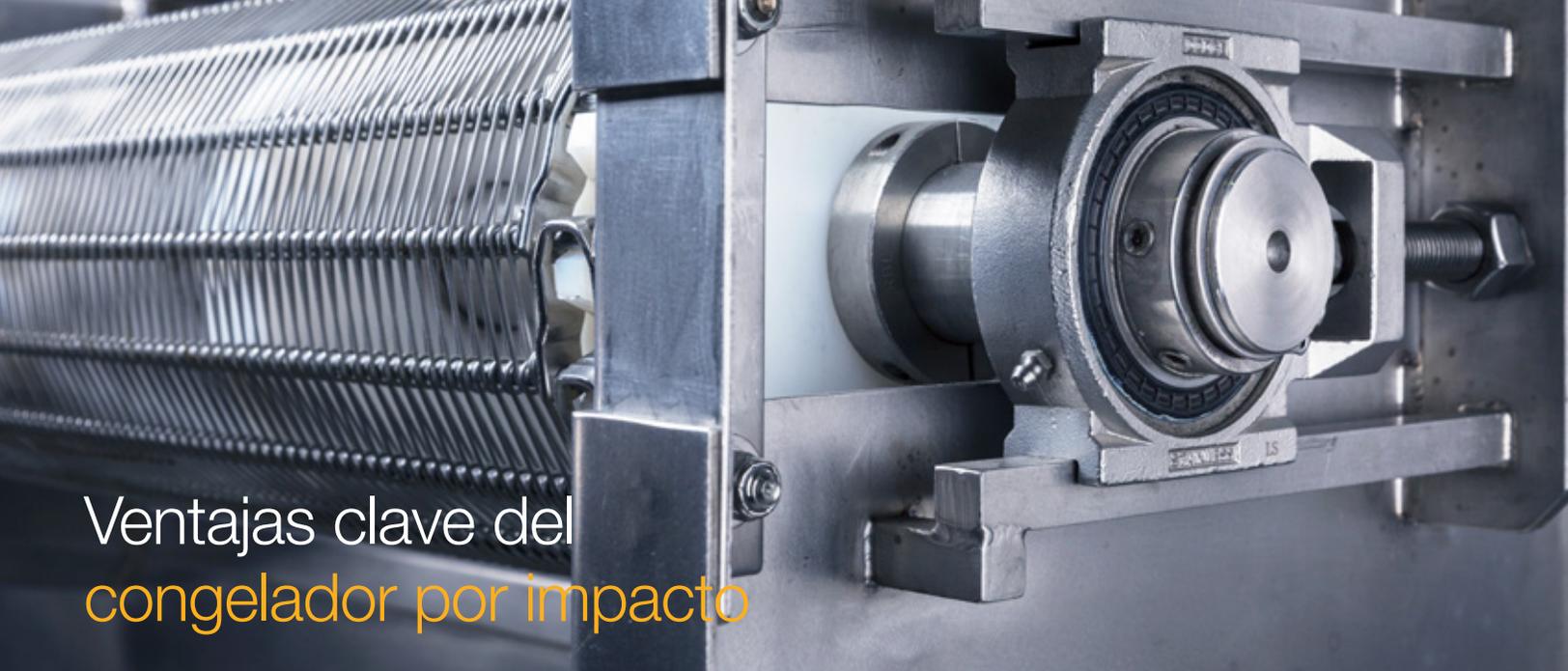
El Sistema FPS CIP

SISTEMA CIP DE RECIRCULACIÓN FPS CON PASTEURIZACIÓN

- + Concepto de limpieza de lavavajillas
- + Recirculación con filtrado y calentamiento automático de agua
- + Múltiples zonas de limpieza con tiempos individuales de lavado y remojo
- + Patín compacto con filtro, calefacción y bomba de alto volumen
- + Canal de equilibrado con filtro grueso y bomba de retorno
- + Opción de pasteurización del congelador completo

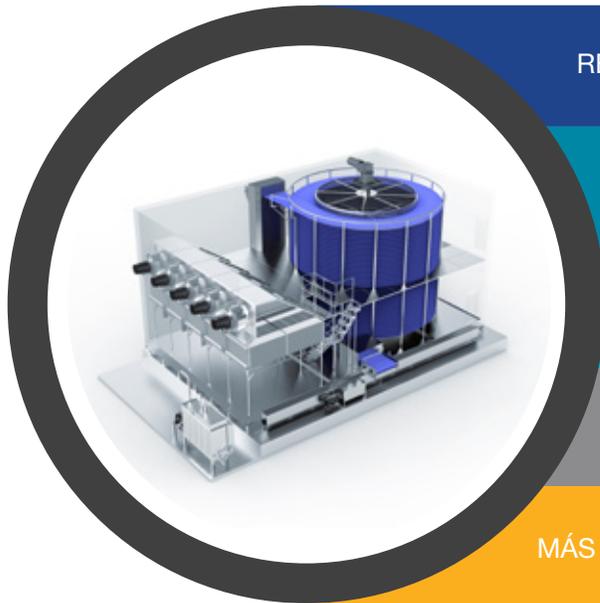
VENTAJAS DEL SISTEMA FPS CIP

- + Capacidad de limpiar con temperaturas más altas y productos químicos más agresivos que la limpieza manual
- + Máximo impacto hídrico con mínimo consumo y tiempo
- + La limpieza puede comenzar cuando termina la producción sin descongelar ahorrando tiempo
- + El uso eficiente de energía y productos químicos reduce los costos
- + Resultados consistentes y repetibles con una mano de obra mínima mejorando la seguridad
- + La limpieza completa del congelador y la pasteurización garantizan que no haya contaminación bacteriana de alimentos



Ventajas clave del congelador por impacto

FPS estableció una misión desde el primer día. Marcar la diferencia en establecer un nuevo estándar en congeladores higiénicos a través de un diseño creativo y soluciones innovadoras. FPS liderará el camino para establecer nuevos estándares.



REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE ENERGÍA

REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

MAYOR RENDIMIENTO DEL PRODUCTO

LIMPIEZA MÁS RÁPIDA Y EFICIENTE

MÁS HIGIÉNICO = SEGURIDAD ALIMENTARIA

LAS SOLUCIONES END-TO-END MÁS HIGIÉNICAS DEL MUNDO

FPS FOOD
PROCESS
SOLUTIONS



CMP

SOLUCIONES DE PRINCIPIO A FIN

Ofrecemos una solución única para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. CMP y FPS proporcionan los mejores equipos de congelación y refrigeración de alimentos llave en mano de su clase y las soluciones complementarias de un extremo al otro que garantizan que los productos de nuestros clientes sean gestionados en cada paso del proceso de producción. Además, nuestros especialistas en líneas de proceso le brindan la oportunidad de proporcionarle asistencia de diseño y recomendaciones de equipos para todo el sistema de principio a fin.

Nuestras soluciones integrales están diseñadas para orientar y espaciar el producto mientras se cumple con la tasa de producción. Todos los componentes se incorporan perfectamente a la línea de procesos aprovechando el diseño higiénico innovador, los controles integrados y la fabricación de precisión con un enfoque de ingeniería personalizado para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Nuestros especialistas en líneas de proceso le brindan la oportunidad de proporcionarle asistencia de diseño para todo el sistema de punta a punta con el fin de incorporar las soluciones de equipos necesarios en las restricciones de planta de nuestros clientes.

SOLUCIONES PARA CONGELADOR DE TÚNEL DE IMPACTO E/E

Al igual que nuestras soluciones de túneles IQF, nuestras soluciones de manipulación de productos para túneles de congelación por impacto están diseñadas para maximizar la eficiencia del túnel y aumentar la calidad del producto. Nuestros sistemas de transportadores sanitarios ofrecen transferencias de diámetro pequeño para mantener la orientación y el estilo del producto. Nuestro sistema de glaseado en la salida del congelador ofrece un control conciso del porcentaje de recolección de glaseado. Podemos incorporar controles de todas las soluciones de extremo a extremo, incluido el túnel de impacto en el mismo panel que ofrece un rendimiento del sistema integrado.

Nuestras soluciones están diseñadas higiénicamente e incluyen volteadores y sistemas de manipulación de bolsos, lavado de bolsos, desagüe de tolvas de inclinación, transportadores de transferencia firmes sanitarios, transportadores de lavado de ozono, agitadores de descarga parcial, transportadores de glaseado, sistemas de nivelación vibratoria y transportadores de inclinación sanitaria a la plataforma de la balanza



- + respuesta rápida
- + inventario de piezas grandes
- + personal bien informado
- + opciones de pago

OPCIONES DE PAGO FLEXIBLES

Experiencia interna, beneficios mutuos

Dada la alta inversión de capital requerida, FPS puede ayudar a facilitar las opciones de pago preferidas, tales como Pago Estándar de Avance, financiamiento y arrendamiento de equipos a largo plazo, cartas de crédito irrevocables y descuento de L.C. Este servicio único de “una sola ventanilla” proporciona a los clientes facilidad para navegar las distintas opciones de pago y adaptarse mejor a sus necesidades financieras, todo a fin de garantizar el menor costo total de propiedad. Esa es la promesa de FPS.

CENTROS MUNDIALES DE REPUESTOS Y SERVICIO

Cualquiera que sea su necesidad, la tenemos cubierta

La experiencia le indica la importancia de un servicio eficiente y que responde: FPS lo tiene cubierto. Nuestra línea directa de soporte las 24 horas lo pone en contacto directo con un técnico del mundo real, no solo con un servicio de respuesta. Con el equipo de servicio de congeladores y el inventario de piezas de repuesto más grande de la industria, el soporte de FPS puede ayudarlo a que su equipo vuelva a la producción con una interrupción mínima.



+ asociaciones

A través de la asociación y la colaboración, construimos éxito

“Creemos que, a través de la colaboración, creamos valor. Cuando Ud. se asocia con nosotros, se une a nuestra familia. Juntos, prometemos establecer nuevos estándares.”

*Jeffrey Chang, Presidente
FPS Food Process Solutions*

SEDE CORPORATIVA DE FPS

OFICINA PRINCIPAL
FPS Food Process Solutions Corp
Suite 110, 13911 Wireless Way
Richmond, BC V6V 3B9
Canada

OFICINA DE VENTAS + FABRICACIÓN
18388 McCartney Way
Richmond, BC V6W 0A1
Canada

T: +1 604 232 4145
F: +1 604 232 4154
E: sales@fpscorp.ca

OFICINAS DE FPS EN EL MUNDO

Oficina central de EE. UU.
**FPS Food Process Solutions
(USA) Inc.**
2600 Nodular Dr.
Saginaw, MI 48601, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

Centro de piezas y servicio de EE. UU.
**FPS Food Process Solutions
(USA) Inc.**
7482 Dixie Hwy
Bridgeport, MI 48722, USA

T: +1 989 725 5230
E: sales@fpscorp.ca

EUROPA
**FPS Food Process Solutions
Europe B.V.**
Stanleyweg 12
4462 GN Goes
The Netherlands

T: +31 113 288 800
E: sales@fpseurope.eu

LATINOAMÉRICA
**FPS Brasil Industria E Comercio De
Equipamentos Ltda**
Avenida 9 de Julho, 3405, Sala 706
Jardim Paulista, Jundiaí, São Paulo
13208-056, Brazil

T: +55 11 2448 4974
E: sales@fpscorp.com.br

**FPS Food Process Solutions
(Mexico) Ltd.**
Titanio #202, Colonia Terrapark 1
Santa Catarina, Nuevo Leon
Mexico 66367

T: +52 81 1022 2992
E: saleslatam@fpscorp.mx

CHINA
**FPS Food Process Solutions
(Zhongshan) Co., Ltd.**
富浦思食品设备（中山）有限公司
No.5 Daxin Road, Southern District,
Zhongshan, Guangdong 528400 China
中国广东省中山市南区大新路5号

T: +86 0760 88920566
E: sales@fpscorp.cn

SUDESTE ASIÁTICO
**FPS Food Process Solutions
(Thailand) Ltd.**
No. 160 Moo 11, Bangplakot Sub-District
Ongkharak District, Nakhon Nayok Province
26120, Thailand

E: sales@fpscorp.co.th

AUSTRALASIA
**FPS Food Process Solutions
(NZ) Ltd.**
Unit 1, 20 Sylvia Park Road, Mount
Wellington, Auckland 1060 New Zealand

T: +64 9 918 5560
E: sales@fpscorp.co.nz